

VLP V Line Panel

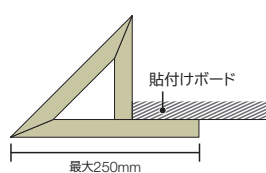
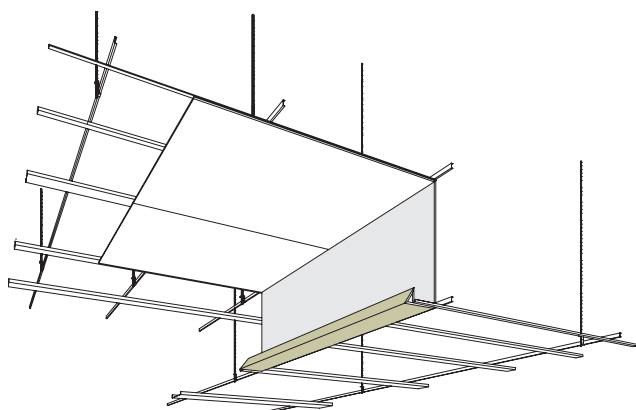
V Line Panel とは？

チヨダウーテの持つ独自の技術で製造したせっこうボード加工製品。

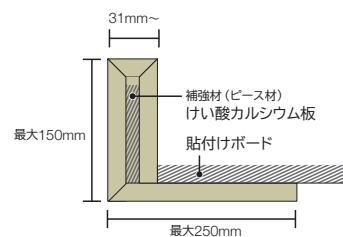
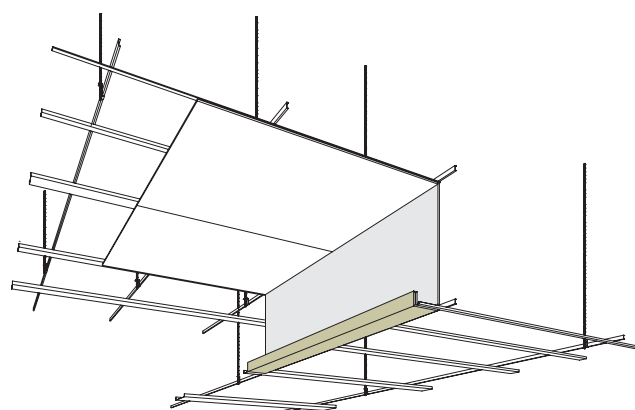
今まで現場での制作に大幅な時間・コストがかかっていた、間接照明・照明ボックス・折り上げ天井の分野に、「多彩な仕上げ」「防災・防煙」「作業工程の短縮化」「パテ処理作業の大幅軽減」「仕上げがきれい」「工程管理の明確化」「廃材の削減」のメリットを持ち合わせた製品です。

VLP 施工 3つのパターン

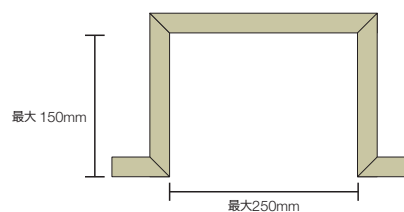
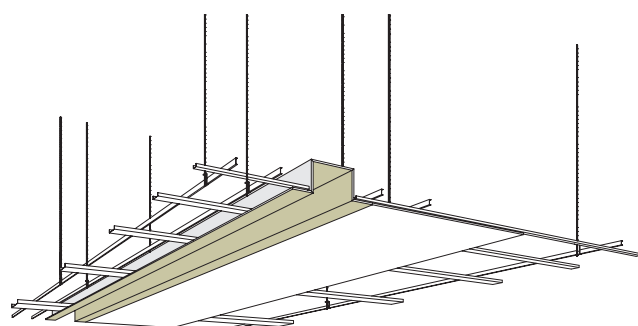
間接照明タイプ 01



間接照明タイプ 02



照明ボックス、折り上げ天井 等



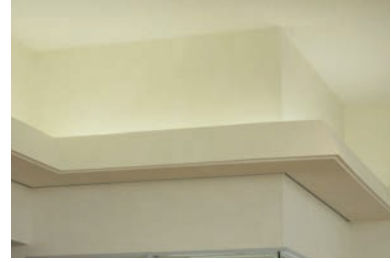
施工過程



工場加工されたパーツ



図面に合わせて下地留めする



完成

加工可能ボード厚

GB-R 12.5mm エースボード 9.5mm

加工可能角度

30° 45° 60° 75° 90° 105° 120° 135° 150°

VLPご注文から納品までの流れ

事前打合わせ

入念なお打ち合わせを行い、製作形状を決定いたします。

図面承認

図面承認後に製作いたします。

工場にて加工

現場へ納品

設計ご担当者のみなさまへ



多彩な仕上げ



防火



防煙

- せっこうボード下地の為、多彩な仕上げが選択可能。(塗装・クロス・ダイノックシート等)
- せっこうボード折り曲げ加工で三方被覆可能なので天井裏・壁裏への防火、防煙性を確保できます。

元請会社のみなさまへ



非住宅



仕上げが簡単・綺麗



工程管理の明確化

- 壁・天井と同材料(せっこうボード)で加工成型するので処理方法が簡単で、仕上がりも綺麗。
- 金物工事等、別工事となる部分に関して内装工事一括で管理できます。(工程管理の明確化)

施工会社のみなさまへ



非住宅



工期短縮



パテ処理作業の大幅軽減

- 成型加工した製品を現場納入するため、現場では形に合わせて取付けるだけなので作業工程の短縮化を実現。
- せっこうボード表原紙を残し、加工成型するのでボード取合いの細かな小口面が無くなり、パテ処理等の作業を大幅に削減。
- ボードのカット作業がなくなるので、廃材を削減できます。

VLP製作の留意事項

1 幅寸法については、ボードの原板幅(910mm)以内で折り曲げ加工をして納まる寸法となります。長さは1,820mmが定尺寸法となります。



幅寸法 910mm 以内

- 1枚のボードに加工する溝数(ボード折り数)は原則5溝(5折)までとなります。
- 上記以外の条件、若しくは本カタログ記載の形状以外については、別途お問合せください。
- 梱包用の廃版(敷板)、パレット及びスパーサーは現場で処理をお願い致します。
- 配送は現場軒先渡しとなります。また、VLPの配送は通常のせっこうボードの配送(トラック便)とは異なりますので、別途配送運賃を頂戴いたします。運賃等に関しては担当営業にお問合せ願います。

採用事例



ブラインドボックス

チヨダウーテ株式会社

札幌支店

〒003-0027 北海道札幌市白石区本通14丁目北5番30号
TEL(011)865-7100 / FAX(011)865-7105

東京支社

〒111-8520 東京都台東区寿3丁目14番11号 蔵前チヨダビル6階
TEL(03)6635-1650 / FAX(03)5828-2860

中部支店

〒510-8570 三重県三重郡川越町高松928番地
TEL(059)365-5211 / FAX(059)364-5219

大阪支店

〒550-0015 大阪府大阪市西区南堀江1丁目1番14号 四ツ橋中埜ビル6階
TEL(06)6541-7735 / FAX(06)6541-8060

福岡支店

〒811-2321 福岡県糟屋郡粕屋町内橋西3丁目6番1号
TEL(092)931-7373 / FAX(092)931-7371

多くのお問い合わせをいただいておりますが、電話が繋がらない場合がございます。
ホームページのフォームからもお問い合わせいただけます。

認定書やカタログ一式は、
ホームページからダウンロードできます

