



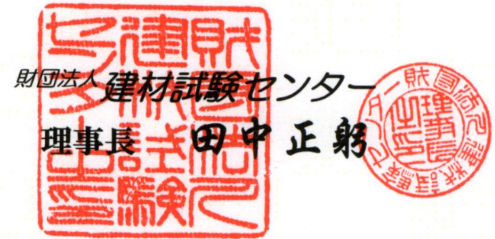
JAPAN TESTING CENTER
FOR CONSTRUCTION MATERIALS

調湿建材の証明書

適合証第 CCC0002-1 号
平成 21 年 1 月 15 日

三重県四日市市住吉町 1 5 番 2 号
チヨダウーテ株式会社
代表取締役社長 平田晴久 殿

貴殿より申請された資材は、適合証明業務規程に基づき、建材の調湿性能に関して適合証明判定委員会（委員長：明治大学教授 菊池雅史）において慎重審議の結果、下記の通り証明する。



記

対象資材

資材名：吸放湿石膏ボード GB-D-Hc
商品名：さわやか押入れボード

製造工場

会社名：チヨダウーテ株式会社
工場名：室蘭工場、千葉工場、四日市工場、貝塚工場、下関工場
所在地：北海道室蘭市崎守町 389 番地の 12（室蘭工場）
千葉県袖ヶ浦市北袖 12 番地の 1（千葉工場）
三重県三重郡川越町高松 928 番地（四日市工場）
大阪府貝塚市港 16 番地の 1（貝塚工場）
山口県下関市彦島迫町七丁目 1 番 1 号（下関工場）

審査結果

性能：調湿建材性能評価委員会の制定した「調湿建材の調湿性能評価基準」に定める性能において、吸放湿性（中湿域）は等級 2、平衡含水率は等級 1 である。
基本物性：JIS A6901 GB-D-Hc（吸放湿せっこうボード）に適合する製品である。
供給安定性：所定の品質管理体制が確保され適切である。

本証明の有効期間

平成 24 年 1 月 14 日まで

附属書

- (1) 対象資材の概要
- (2) 品質性能試験結果
- (3) 供給安定性の審査結果

附属書

(1) 対象資材の概要

①資材名称

吸放湿せっこうボード（商品名：さわやか押入れボード）

③形状・構成

当該製品は、JIS A6901（せっこうボード製品）のGB-D-Hc（吸放湿せっこうボード）適合品にて調湿性能を確保するものである。

対象材料の形状を表1、構成を表2に、構成断面を図1に示す。

表1 対象材料の形状

項目	内容
表面形状	平滑
表面化粧	あり
厚さ	9.5±0.5mm、12.5±0.5mm
密度	0.80±0.05g/cm ³

表2 対象材料の構成

項目	内容
(1) 基材	材料：吸放湿せっこうボード GB-D-Hc (JIS A6901) 厚さ：9.5±0.5mm、12.5±0.5mm かさ比重 0.80±0.05 吸放湿性：150g/m ² 以上 材料構成： ・ せっこう芯材 二水せっこう 79.0 質量％ 混和材（珪藻土、ゼオライト） 20.0 質量％ 分散剤 0.5 質量％ 接着補強剤 0.4 質量％ 発泡剤 0.1 質量％ ・ ボード用原紙 表面材：化粧せっこうボード用原紙 裏面材：せっこうボード用原紙 厚さ：0.45mm

単位：mm

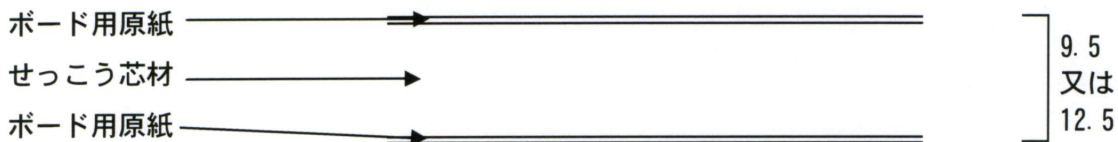


図1 断面図

(2) 品質性能試験結果

調湿建材性能評価委員会が制定した「調湿建材の調湿性能評価基準」に基づく次の調湿性能を有する。

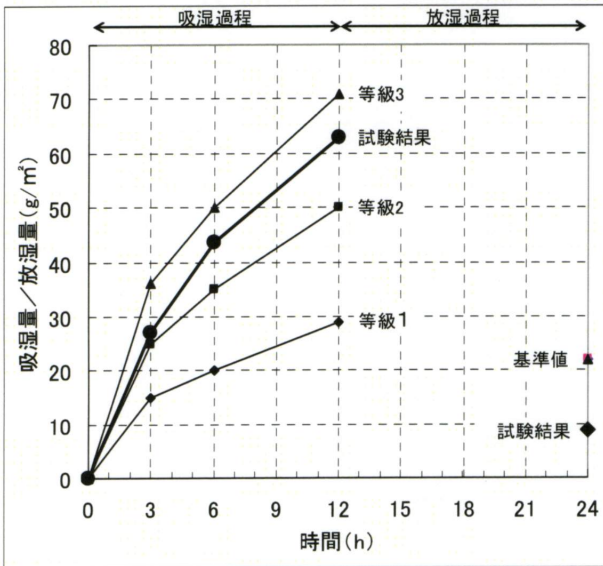
(資材の調湿性－中湿域)

①吸放湿性 等級2 (中湿域：相対湿度範囲 50～75%)

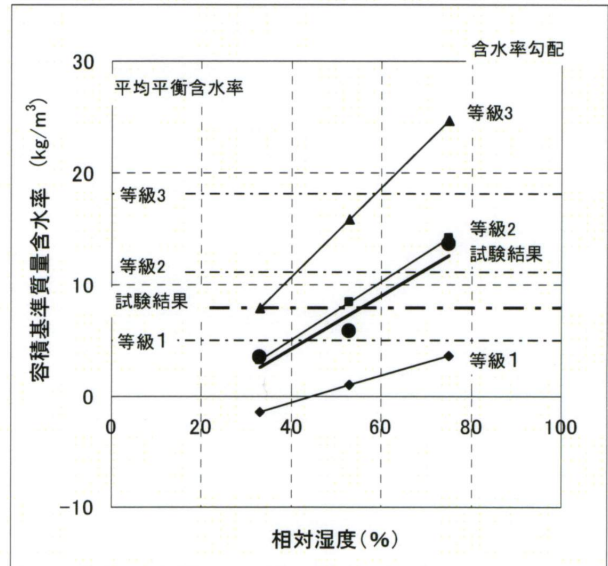
吸湿量 3時間：26.9g/m²、6時間：43.5g/m²、12時間：62.9g/m²

12時間後の放湿量：54.1g/m² (86%)

②平衡含水率 等級1 含水率勾配 ($\Delta\psi$) 0.24kg/m³/%、平均平衡含水率 (ψ_m) 7.86kg/m³



①吸放湿性



②平衡含水率

(資材の品質)

①湿気伝導率〔透湿抵抗〕 厚さ 9.5mm 17.7ng/(m·h·Pa) [0.520×10⁻³(m²·s·Pa)/ng]

厚さ 12.5mm 19.7ng/(m·s·Pa) [0.638×10⁻³(m²·s·Pa)/ng]

②強度

③寸法安定性

④断熱性等

} JIS 適合品であり、所定の品質を有している。

(3) 供給安定性の審査結果

①当該資材において品質管理システムが適切に行われ、品質の安定した製品が供給されていると認められる。

②工事現場で組み立て加工又は施工する際の作業指示書、作業マニュアル等が整備され、施工後の品質が技術基準を満足できるものと判断される。

③クレーム処理等の品質保証の実施が適切になされるものと判断される。